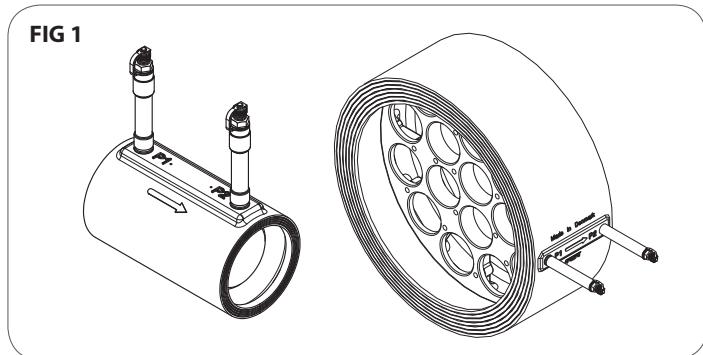


# Frese ALPHA Wafer

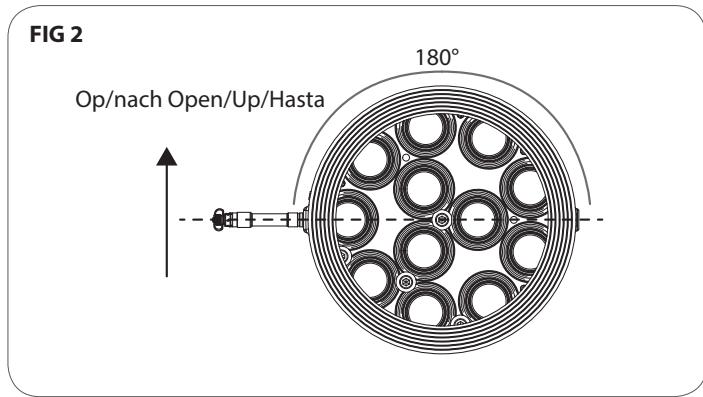
## DN50-DN800

- (DK) **Montagevejledning**
- (DE) **Montageanleitung**
- (EN) **Mounting instruction**
- (ES) **Instrucciones de montaje**

Danmark · Tlf. +45 58 56 00 00  
 Deutschland · Tel. +49 (0)241 475 82 333  
 UK · Tel. +44 (0)1704 896012

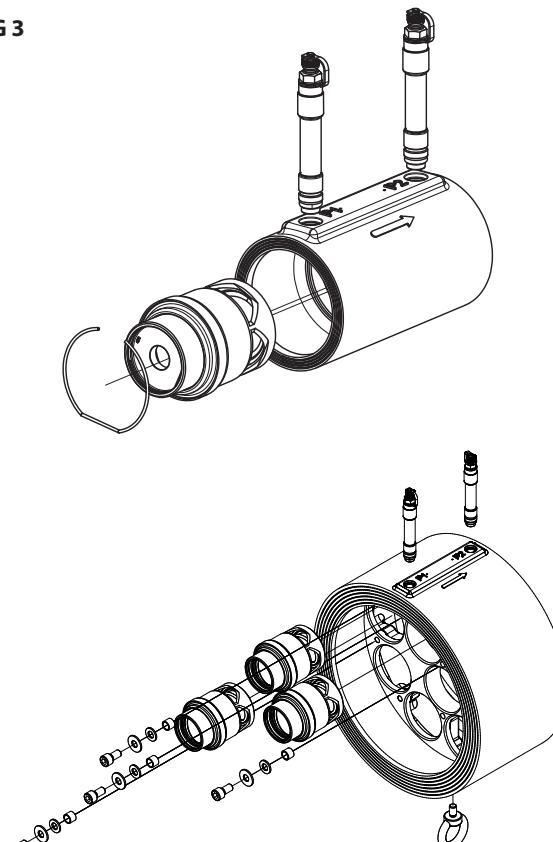


- (DK) **FIG 1:** Frese ALPHA wafer kan monteres i såvel frem- som returløb. Det anbefales at montere snavssamler og afspæringer.
- (DE) **FIG 1:** Frese ALPHA Flansch kann sowohl im Vor- als auch im Rücklauf montiert werden. Es empfiehlt sich, Schmutzfänger und Absperrkugelhähne zu montieren.
- (EN) **FIG 1:** Frese ALPHA Wafer can be installed in either the supply line or the return line. The use of strainers and isolation ball valves is recommendable.
- (ES) **FIG 1:** La válvula Frese ALPHA Wafer puede instalarse tanto en la impulsión como en el retorno. Se recomienda la utilización de filtros y válvulas de bola de cierre.



- (DK) **FIG 2:** Reguleringsventilen kan positioneres frit i rørsystemet.
- (DE) **FIG 2:** Das Regelventil kann beim Einbau ins Rohrsystem in jeder Lage montiert werden.
- (EN) **FIG 2:** The valve is unaffected by the angle of installation in the piping system.
- (ES) **FIG 2:** El ángulo de inclinación de la válvula respecto de la tubería no afecta en el funcionamiento de la misma.

**FIG 3**



**DK FIG 3 - Montering af indsats:**

**Bemærk:** Det anbefales at gennemskylle anlægget før montering af indsats. Indsatsbolte spændes med 10 Nm.

**DE FIG 3 - Montage des Einsatzes:**

**Bitte merken Sie sich:** Es empfiehlt sich, die Anlage vor Montage des Einsatzes durchzuspülen. Die Schrauben für die Einsatzes müssen mit 10 Nm angezogen werden.

**EN FIG 3 - Mounting the cartridge:**

**Please note:** It is recommendable to flush the system before installing the cartridge. Bolts for the cartridges must be tightened with a force of 10 Nm.

**ES FIG 3 - Montaje del cartucho:**

**Atención:** Se recomienda limpiar la red de tuberías antes instalar el cartucho. Los pernos para los cartuchos deben ser apretados con 10 Nm.